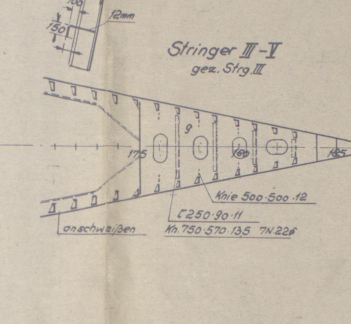
ARENDSKERK
ARENDSKERK-HOLLAND
ARENDSKERK
's-GRAVENHAGE



Spant-Entfernungen
Spant -12 bis 10 : 610 mm
" 10 " 143 : 830 mm
" 143 " 175 : 685 mm
" 175 " vorn : 610 mm

S. 1391 / 1419.

M.S. "ARENDSKERK" / "ABBEKERK"

Profile + Decks

Eisenplan.

1:100

Länge zw. d. Loten 146,30m. 480'0"
Breite auf Spanten 19,20m. 63'0"
Seitenhöhe b. Oberd. 13,08m. 42'11"
Seitenhöhe b. Hauptdeck 10,715m. 35'2"

Klasse: Lloyds Register + 100 A1 with Freeboard
corresponding to a draft not exceeding that, contemplated by the Rules for a C.S. vessel with T.O.

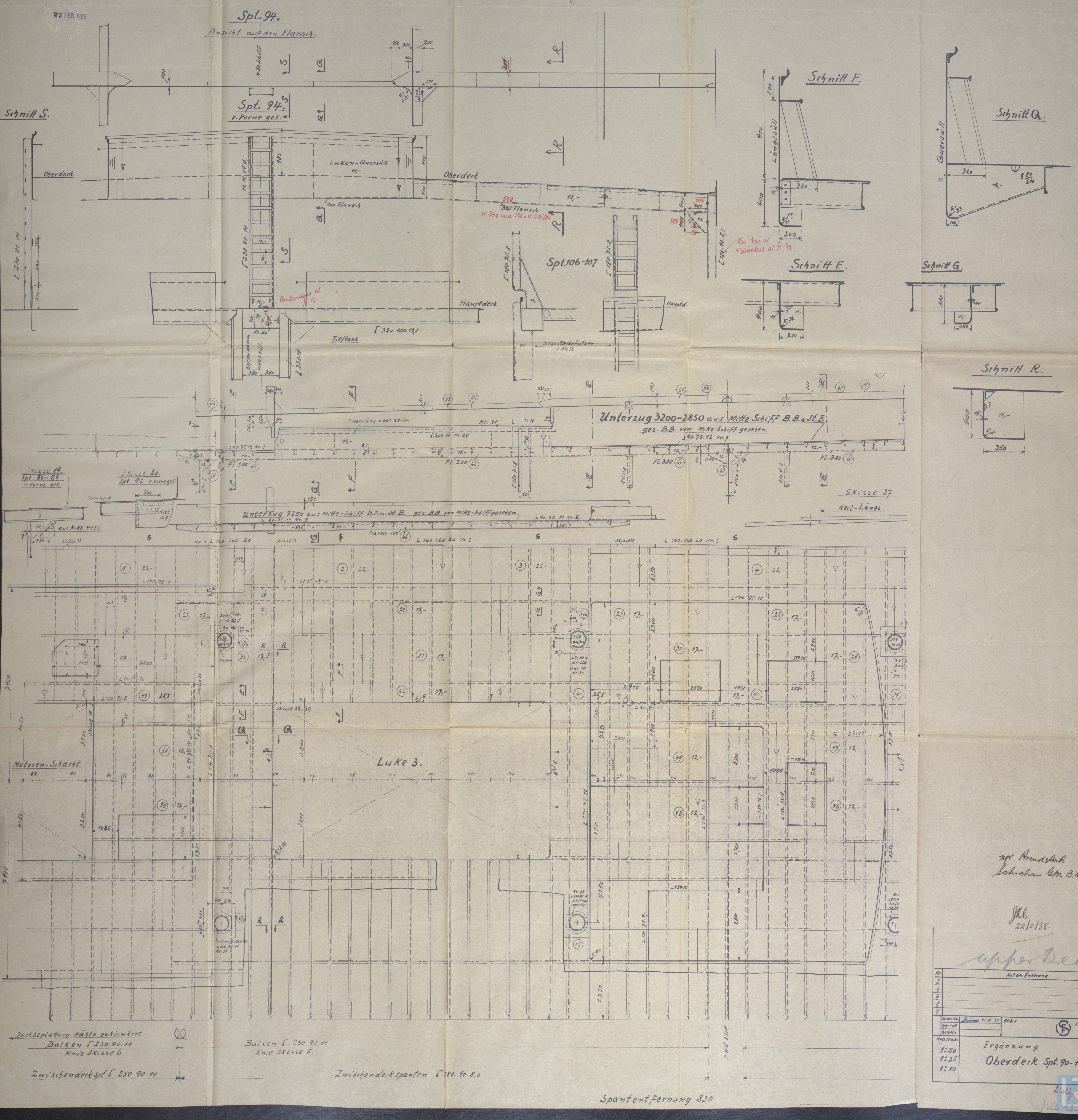
Genehmigt von Lloyds-Register am 30.4.1937.

H.4922

Danzig, d. 21. April 1937

© 2019 Lloyd's Register Foundation
W437C056

22 FEB 1938



mv Arendskerk
Schichau G.m.b.H. Yard No 1391

JKb
22/2/38.

upper Deck fr. 90-108

Nr.	Art der Änderung	Datum	Name
I			
II			
III			
IV			
V			

Gezeichn. 12.II.38 Archiv.
Geprüft
Gesehen

F. Schichau G.m.b.H. Elbing
Abt. Danzig.

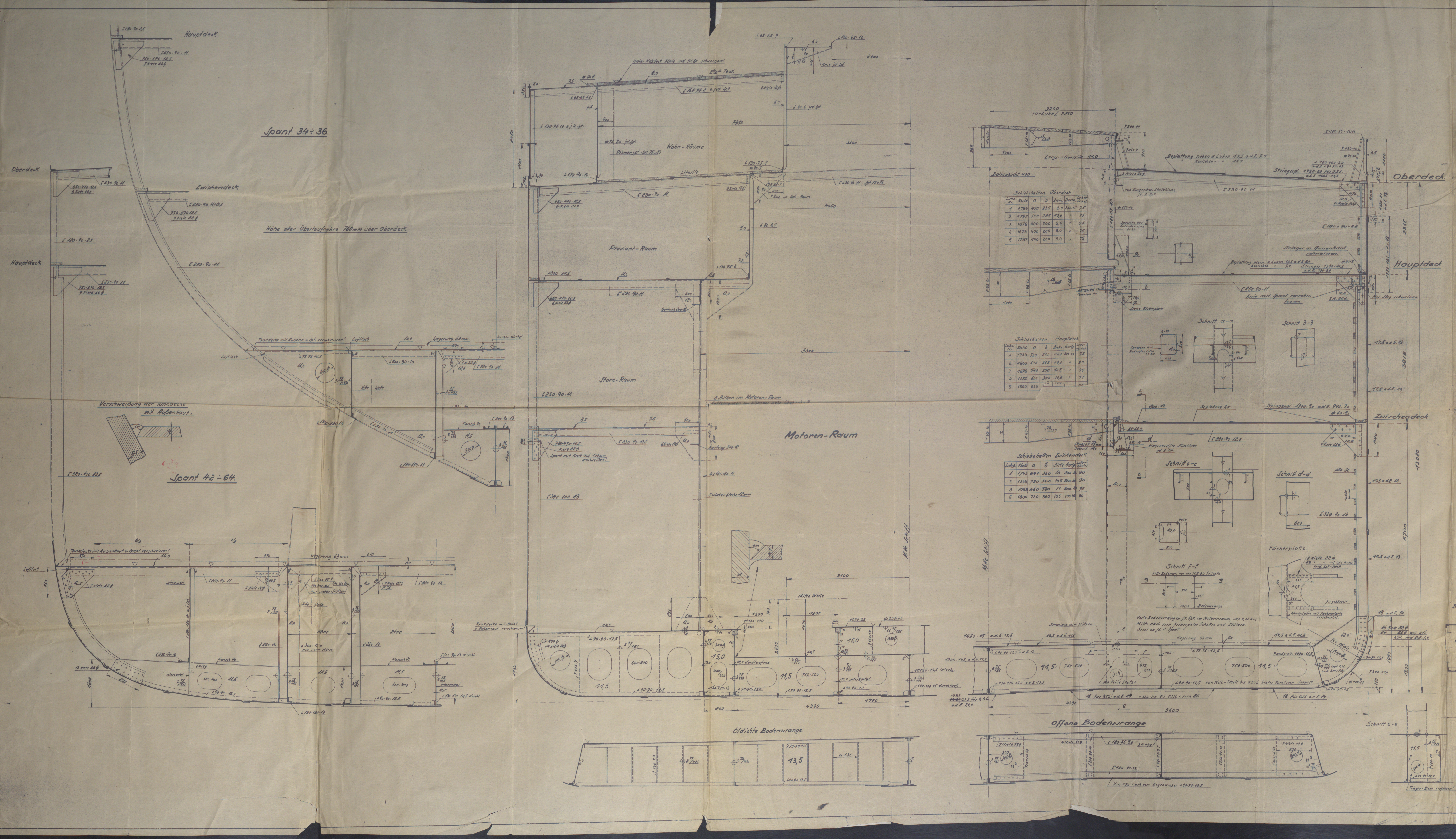
Maßstab: 1:50 1:25 1:10

Ergänzung
Oberdeck Spt. 90-108

S. 1391 u. 1419
Gruppe D
Blatt Nr. H 5539

Lichtp. Nr. 1.

© 2019 Lloyd's Register Foundation
W413-0555



Schiebebalken Oberdeck.

Luke Nr.	Abstd.	a	b	Dicke	Gurtg.	Lukendeckel
1	1734	470	235	9,0	200·15	75
2	1797	570	285	10,0	"	75
3	1679	400	200	9.0	"	75
4	1679	400	200	9.0	"	75
5	1797	440	220	9.0	"	75

Schiebebalken Hauptdeck.

Luke Nr.	Abstd.	a	b	Dicke	Gurtg.	Lukendeckel
1	1739	520	260	10,0	200·15	75
2	1800	630	315	10,0	"	90
3	1575	540	270	10,5	"	75
4	1682	600	300	10,5	"	75
5	1800	630	[illegible]	[illegible]	[illegible]	90

Schiebebalken Zwischendeck

Luke Nr.	Abstd.	a	b	Dicke	Gurtg.	Lukendeckel
1	1743	640	320	10	200·15	90
2	1804	720	360	10.5	200·15	90
3	1498	660	330	11	200·15	75
5	1804	720	360	10.5	200.15	90

Nietung und Schweissung

Verbindung	0,5L Art	0,5L ϕ	0,5L Teilg.	An d. Enden Art	An d. Enden ϕ	An d. Enden Tlg.	Verstärkung im Vorschiff Art	Verstärkung ϕ	Verstärkung Tlg.	Schweissung	
Stöße im Scheergang 12⁵·13⁵ / 14·21										gerchw. Stumpfstoss	X
Stöße in Seitenbeplattg. 12⁵·13⁵ / 14·21⁵										gerchw. ——	X
Stösse im Boden: Fl. Kiel										—— ——	X
Stösse im Schanzkleid										—— ——	
Nähte Flachkiel	‡	25	4d	‡	25	4d					
—— Boden	‡	22	4d	‡	22	4d	‡	25	4d		
—— d. Seitenbeplatt.	‡	22	4d	‡	22	4d	‡	22	4d		
Naht d. Ganger unter Scheerg.	‡	22	4d	‡	22	4d	‡	22	4d		
Naht d. Scheergänger	‡	25	4d	‡	22	4d					
—— d. Schanzkleider	+	16	6d	+	16	6d					
Stösse d. II u. III Deckplatten u. String.										gerchw. Stumpfstoss	
Nähte ——	+	16/19	4,5d	+	16/19	4,5d					
Oberdeck-Stringerstösse										gerchw. Stumpfstoss	X
—— Stringernaht	‡	25	4,5d	+	22	4,5d					
—— Plattenstösse										gerchw. Stumpfstoss	X
—— Plattennähte	+	22	4,5d	+	19/22	4,5d					
—— Stringer L m. Aussenh.	‡	25	5d	‡	22	5d				Zickzacknietung	
II u. III Deckstringer m. Aussenhaut										gerchweisst	
Stösse Mittelträger					▽					Stumpfstosschweissung	
—— Randplatte					▽					—— ——	
Nähte u. Stösse d. Tankdecke v. Doppelboden					▽					—— ——	
Flachkiel-Mittelträger	‡	22	5d								
Mittelträger-Tankdecke	‡	22	7d							öld. Mittelträger m. Tankdeck Niete 22 Teil 5d	
Seitenträger-Aussenhaut	‡	22	6 Niet/Spt								
—— Bodenwrange					⊕	8 75/185				Zick-zack Schweissung	
—— Tankdecke	‡	19	6 Niet/Spt.								
Randplatte-Aussenhaut	‡	22	4,5d								
—— Bodenwrange kimmstützplatte					⊕	10⁵ 75/185				kettenschw. a. 0,1L hinter Koll.Sch. 10,5 115/185	
Mittelträger-Bodenwrange					⊕	8 75/185				kettenschweissung	

Verbindung	Art	ϕ	Teilg.	Bemerkung
Spanten i. Doppelbod.	┴	22	6,5d	mit Aussenhaut
	┼	22	7d	mit Bodenwrangen
Spt. v. Schott 175 bis 0,25L v. Vorsteven		25	5,5d	—— —— Schenkeln
Gegenspt. i. Doppelbod.	┬	19	7d	—— ——
Spt.L m. BW. in d. Hinterpiek	┼	22	5d	
Raumspanten		22	6d	
Raumspt. i. Piek- u. Tieftanks		22	5,5d	Ebenso Raumspt. a. 0,1L hinter Koll.-Schott
Zw.Deckspt. ausserh. d. Tanks		22	6d	
—— innerh. d. Tanks		22	5,5d	
Deckbalken ausserh. d ——		22/19 16	7d	
Deckbalken innerh. d ——		22/19 16	6d	

Ausrüstungsnummer

L·(B+D)			51250 ϕ ft.
Back	0,75·14,82·2,30	25,6 m²	
Poop	0,75·10,2·2,45	18,7 —	
Hinterer Deckh.	0,5·23,2·2,45	28,4 —	
Vorderer Deckh.	0,5·12,5·2,45	15,3 —	
Haus a. Br.-Deck	0,5·8,90·2,45	10,9 —	
		98,9 —	1065 ϕ ft
			52315 ϕ ft.

Anker, ketten und Trossen

Letter „f+"

2 Buganker (stocklos) / 1 Reserve Buganker (stocklos)	zus.	13580 kg
1 Stromank. stocklos		1850 kg
550 m Kette	2⅝" ϕ ·	66,5 mm
123 Faden Stahltrosse (6·24)	5" Umfang	
134 ——	—— ——	5½" ——
2·110 ——	—— (6·12)	2¾" ——
2·100 ——	Manila	8" ——

Verstärkungen

Über die a. d. Zeichnung angegebenen Materstärken nach soya hinaus werden verstärkt:

1.) Oberdeckbeplattung einschl. Stringer um 10%

2.) Boden auf 1/5L von vorn um 20% über Mittschiffsstärke hinaus.

Spanten

	Hinterpiek	⊏230×90×11	abwechs. b. bis O-D. u. Poopdeck
	Vorpiek	⊏230×90×11	bis Backdeck
Raumspanten	Spt. 11-20	⊏250×90×11	bis Hauptdeck
Raumspanten	Spt. 21-40	⊏250×90×11	—— ——
Raumspanten	Spt. 42-63	⊏320×100×13,5	—— ——
Raumspanten	Spt. 65-89	⊏340×100×13	bis Zwischend.
Raumspanten	Spt. 91-100	⊏300×90×13	bis Hauptdeck
Raumspanten	Spt. 102-135	⊏320×100×13	—— ——
Raumspanten	Spt. 136-143 / Spt. 143-154	⊏320×100×13 / ⊏320×100×14	—— ——
Raumspanten	Spt. 155-175	⊏340×100×15	bis Zwischend.
Zw.-Deck-Spant.	Spt. -10 bis 9	∟130×90×11	jd. 2. Spant von Oberd. bis Poopd.
Zw.-Deck-Spant.	Spt. 10-13	⊏180×90×8,5	H-Deck-Poopdeck
Zw.-Deck-Spant.	Spt. 15-63	⊏180×90×8,5	H-Deck-Oberd.
Zw.-Deck-Spant.	Spt. 65-89	⊏250×90×11	Zw-D.-Oberd.
Zw.-Deck-Spant.	Spt. 90-154	⊏180×90×8,5	H-Deck-Oberd.
Zw.-Deck-Spant.	Spt. 155-174	⊏250×90×11	bzw. Zw-D.-Oberd.

Spantentfernungen

Spant 0-10	610 mm ✓
—— 10-143	830 mm ✓
—— 143-175	685 mm ✓
—— 175-vorn	610 mm ✓

Bemerkung: Das Maschinenfundament und die mit X bezeichneten Schweissungen sind mit höherer Festigkeit gemäss Sekt. 4 Abschn. 7 v. Lloyds Regeln für elektrische Schweissung auszuführen.

S. 1391/1410

M.S. „ARENDKERK"/„ABBEKERK"

Hauptspant.

Midship Section

M. 1:25.

Hauptabmessungen

Länge zw. den Loten	146,30 m.	480' 0"
Breite auf Spanten	19,20 m.	
Seitenhöhe bis Oberdeck	13,08 m.	42' 11"
Seitenhöhe für Lloyds-Nr.		43' 2"
Seitenhöhe bis Hauptdeck	10,715 m.	35' 2"

klasse Lloyds Register + 100 A1 with Freeboard corresponding to a draft not exceeding that contemplated by the Rules for a C.I. vessel with T.O

L × D = 483,8 × 43,16 = 20881
L(B+D) = 483,8 (43,16 + 63) = 51360
L:D = 4838 : 42,92 = 11,26

Genehmigt von Lloyds-Register am 30.4.1937

H 4923.

Danzig, d. 21. April 1937

© 2019 Lloyd's Register Foundation
W43-0057

with Bole. R.I.

Danzig Reports 137 + 163

M.V. "ARENDSKERK"
+
"ABBEKERK"

(Lamont Boule)

([illegible])

5163
The International Shipbuilding and Engineering Co. Ltd.

W413-0054

13

© 2019
Lloyd's Register Foundation

16 JUN 1937
Tubes expanded into two grooves
Rohr 38/32⌀
Headers screwed with vanishing thread
44 Löcher am Umfang
32 Löcher am Umfang
1680 Lochkreis⌀
1195 Lochkreis⌀
Material: Siemens-Martin Flußstahl nach den Bestimmungen von Lloyds Register of Shipping
Festigkeit: 41÷47 kg/mm² bei 20 % Mindestdehnung für Sammelrohre
35÷42 kg/mm² bei 20 % Mindestdehnung für Rohrspirale
Kessel Nr. 725 Neubau Nr. 1396 (Schichau)
Kessel Nr. 727 Neubau Nr. 1391
Betriebsdruck 7 atü
J.D.P. 11/6/37
Art der Aenderung
Datum
Name
Bemerkung
Teil
Lager-Nr.
Modell-Nr.
Werkstoff
Vorr. und Werkzeuge
Gewicht in kg
Bearbeitung
glatte Oberfläche
Schruppfläche
Schlichtfläche
Schleiffläche
Entworfen 2.6.37
Gepaust
Geprüft
Norm geprüft
Vorr. Geprüft
Danziger Werft
Abteilung: M.T.5
Maßstab: 1:5 1:1
Typen-Bezeichnung
La-Mont-Abgasskessel 60 m²
Ko-475
W413-0054
HK9119
© 2019 Lloyd's Register Foundation

173
128

GEN. BOX No 198

Arendskerk

9

Crankshaft

Diesel engines Messrs. F. Schichau's Yard Nos: 1391 and 1419

Hamburg, letter 18/9. 37.

W413-0053

© 2019
Lloyd's Register Foundation

Lfd. Nr.	Zeichnungs-Nr.	Gegenstand	Werkstoff	Stückzahl	Bemerkungen
1	MVK 147902-1	Kurbelwelle	siehe Bemerkung		
2	C 32x18x220 DIN 496	Paßfeder	K.St.		
3	A 24x14x70 DIN 496	Paßfeder	K.St.		
4	A 18x11x120 DIN 496	Paßfeder	K.St.		
5	1/2x20 DIN 550	Gewindestift	St 50		
6	M 10x30 DIN 83	Zylinderschraube	St 50		
7	MVK 33005-1	Zahnradhälfte	M.Hg 45		
8	" " -2	Zahnradhälfte	M.Hg 45		
9	" " -3	Bolzen	V.Mo.4a		
10	" " -4	Keil	St 50		
11	" " -5	Sicherungsblech 30x5x50	St 00		
12	M 8x15 DIN 933	bl. Sechskantschraube	St 50		
13	8,3 DIN 93	Sicherungsblech	St 00		
14					
15					

Bemerkung:

1. Material der Welle S.M. Stahl nach Bedingungen des Germ. Lloyd. Festigkeit 50 Kg/mm² u. 20% Dehnung bei einer Meßlänge von 200 mm
2. Kurbelwelle sauber von Drehspänen reinigen, Schmierlöcher mit Holzpfropfen dicht setzen
3. Oberfläche der Lagerstellen sauber glatt u. maßhaltig. Zulässige Abweichung:
4. In der Rundform der Lagerstellen ± 0,015 mm
5. Im Hub ± 0,3 mm
6. Parallelabweichung zwischen Mitte Grundlagerachse und Mitte Kurbellagerachse auf Lagerlänge bezogen = 0,03 mm

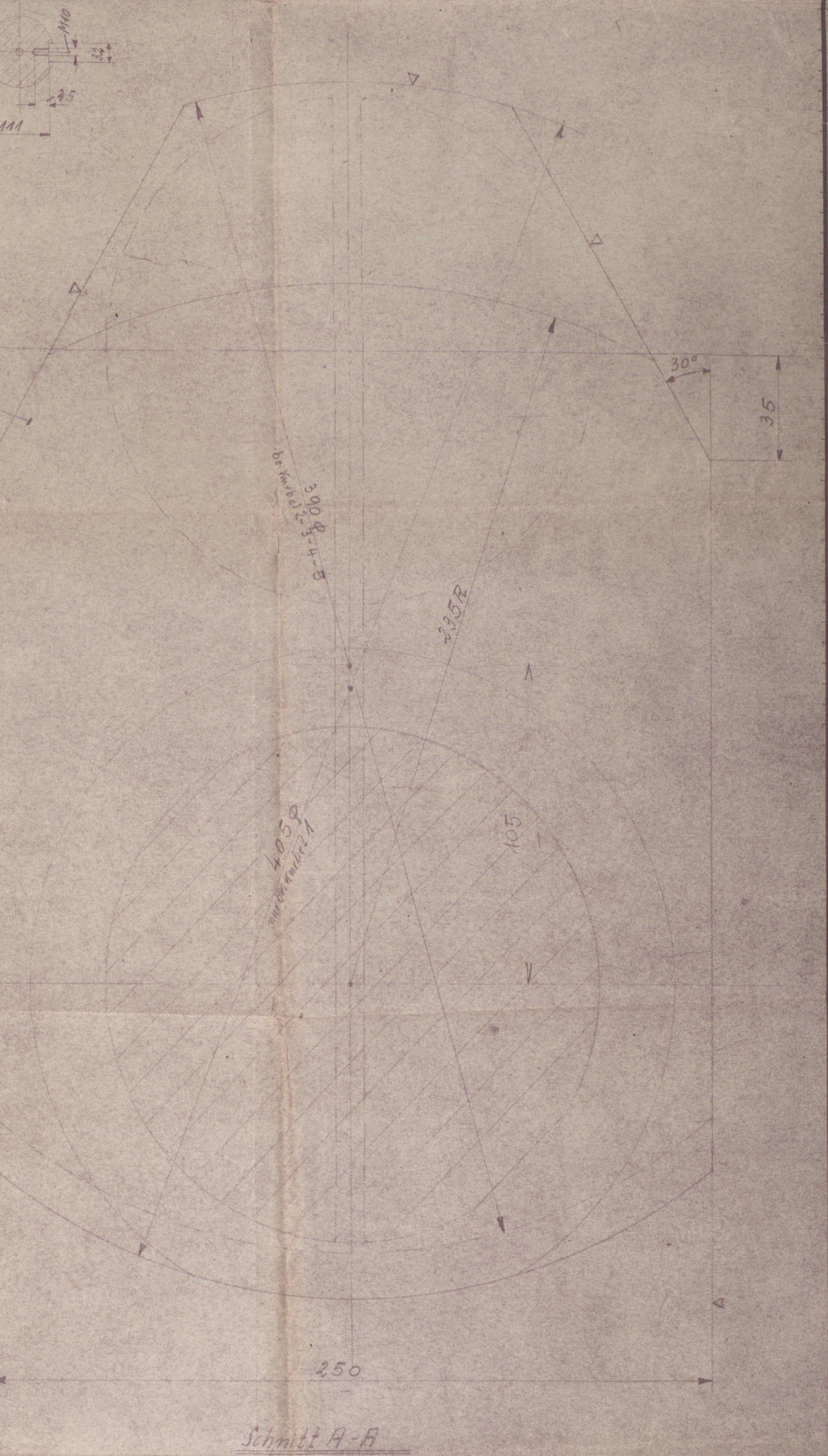
Schnitt B-B

390 bei Kurbel 2-3-4-5

405 nur bei Kurbel 1

72°

Zündfolge für B.B. 1-3-5-4-2-1



Kurbelwelle nach Germanischen Lloyd testen.

RM 23-9-37

Vorrichtungen	Nr.	Änderungen	Nr.	geändert	geprüft	gesehen	Typ	Gruppe	Stückzahl	Stückliste Nr.
Abnahme-Berechnung	14297						5 1421	3405		MVK 147902

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung und sämtlichen Beilagen verbleibt uns. Ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht kopiert oder vervielfältigt, auch nicht dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden.

Ersatz für:
Ersetzt durch:

Deutsche Werke Kiel · AKTIENGESELLSCHAFT ·

	Entworfen	Gezeichnet	Geprüft	Fertigungsprüfung	Abteilungsleiter
Datum	22.7.	1936		21.8.36.	
Name					

Diese Zeichnung enthält Teil-Nr. ... bis ...

Maßstab: 1:1, 1:5

Kurbelwelle
5 Zylinder

MVK-147902

12. Aug. 1936

Teilmarken — Faltstellen

EINLAGE 0129

© 2019 Lloyd's Register Foundation